

私立育民高級工業家事職業學校職業安全衛生作業標準辦法

109 年 07 月 07 日主管會報審議通過

一、目的

- (一) 學校對實驗(習)場所及學校工程及其他校內工作場所之作業可能存在之危害，經風險評估及對場所作業實工作安全分析後，對作業訂定職業安全衛生作業標準，提供校內工作者(如：校內教職員工與學生(領有工資)等工作者)及利害相關者(如訪客、承攬商等)作業時有所遵循，以消除不安全之作業，並配合設備環境以正確方法從事作業，對於新進校內工作者、調換作業之校內工作者從事作業時，職業安全衛生作業標準應納入安全衛生教育訓練，以預防職業災害之發生。
- (二) 使各單位之安全作業標準製作之格式、改版與分發之作業有所依據。

二、適用範圍

校內所有經評估具顯著危害或已發生事故的作業。

三、名詞定義

作業標準：係指規定作業條件、作業方法、管理方法、使用材料、使用設備及其他之注意事項等相關之基準

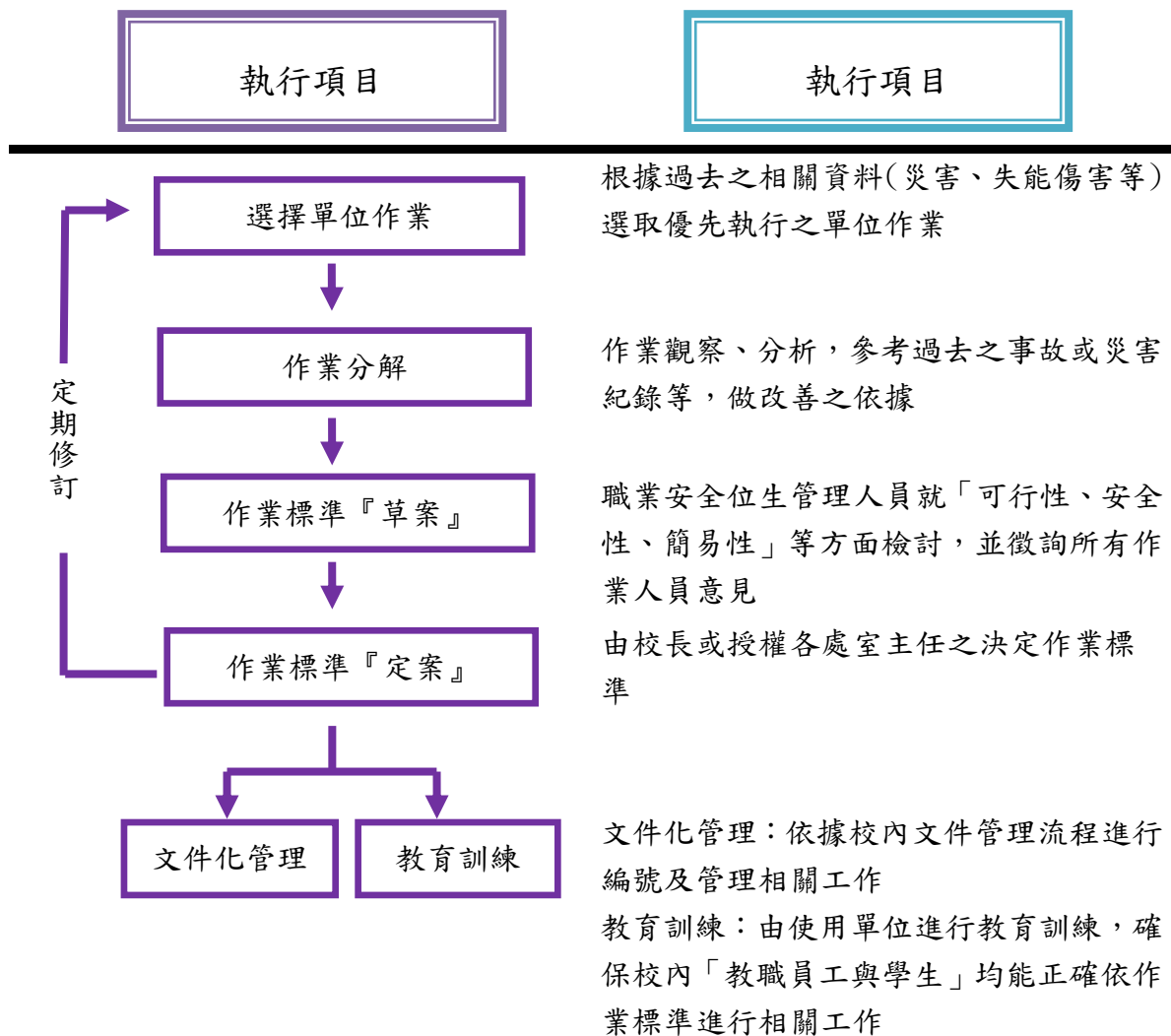
四、相關文件

- (一) 私立育民高級工業家事職業學校管理文件之格式、改版與分發管理規定辦理
- (二) 文件管理體系編號規定
- (三) 私立育民高級工業家事職業學校專有名詞說明

五、作業程序

(一) 安全作業標準製作步驟(如圖一所示)

1. 選擇單位作業，依作業分類表選擇訂定作業標準之優先次序。
2. 實施作業分解(分析)，就作業觀察、分析，參考過去之事故或災害紀錄等，做作業之改善。
3. 訂定標準之草案，由負責本校職業安全衛生管理人員及與作業場所主管及相關工作者參與，就「可行性、安全性、簡易性」等方面檢討，並徵詢所有作業人員之意見。
4. 決定作業標準，由校長或授權部門主管之訂定。
5. 指導作業標準，由部門主管指示實施作業指導，教育訓練。
6. 作業標準之變更與修正，設備或作業方法變更與修正時，需定期檢討並由作業場所主管會同負責本校職業安全衛生管理人員修正。



圖一 安全作業標準製作步驟

(二) 選擇單位作業

1. 失能傷害頻率高的作業。
2. 傷害嚴重率高的作業。
3. 曾發生事故的作業。
4. 有潛在危險的作業。
5. 非經常性的或臨時性的作業。
6. 新的設備、程序改變後或新增加的作業。
7. 經常性的維護保養作業。

(三) 實施作業分析

1. 有關基本動作的順序及方法，避免不合理、不經濟、不均勻的動作。
2. 有關作業人員及共同作業，二人以上作業人員共同作業，應決定個別基本動作之擔任人員。

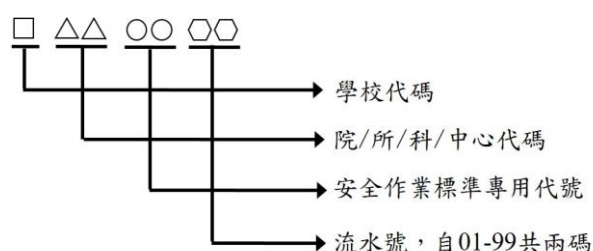
3. 有關每一基本動作之要點，可能發生危險或有害事項、完成與否應明確說明，必要時可在要點欄後面加「理由、條件欄」說明有關理由條件。

(四) 訂定標準之草案

1. 決定單位作業名稱，決定要分析之單位作業名稱，並明確確定該作業之始終。
2. 實施作業分解，將單位作業細分為準備、主體、整理等三大作業要素。
3. 發現潛在危險及可能之危害。
 - (1)校內工作者是否會撞及物體或被物體撞及或觸及物體而遭致傷害？
 - (2)校內工作者是否會陷入、絆住或挾入於物件中？
 - (3)校內工作者是否會滑跤或絆倒？是否會跌在同一平面上或墜落至另一平面？
 - (4)校內工作者是否在推、拉或舉物時過度用力而受傷？
 - (5)工作環境是否有有害的暴露，有毒氣體、蒸氣、煙霧、塵埃、輻射等？
 - (6)是否能使同事受到傷害？
4. 安全作業標準格式範例（如附表 1）

(五) 安全作業標準草案填載注意事項

1. 文件管理資料、編號、分類，參照文件管理體系編號規定



2. 有關作業條件、單位作業間的連繫、前置條件填註。
3. 有關防護具及使用器具事項，記錄作業所必備之防護具、保護具、工具、或用具等。
4. 有關作業圖事項，以機器之細部、作業人員之位置需以圖解正確說明。
5. 有關災害事例，作業標準書中有被提及之基本動作或作業順序的實施中，曾發生災害的事例，應簡要記載，以提醒作業人員注意。
6. 有關災害對策，強調災害發生之應變及預防措施。

(六) 安全作業標準文件制訂與審核

依據「校內文件之格式、改版與分發規定」制訂與審核辦理。

(七) 安全作業標準之修正

- 工作安全分析表並非一成不變，需隨下列情況而隨時修正或定期修正。
1. 發生事故時，作業分析表應就事故原因予以修改或增刪。

2. 工作程序變更時即修訂。
3. 工作方法改變時亦應重新分析，以符實際需要。
4. 改訂、修正時需提出會簽，並依據「校內文件之格式、改版與分發規定」進行增加、修訂或廢止辦理。
5. 修正後需連絡相關單位說明。

(八) 安全作業標準文件管制

依據「校內文件之格式、改版與分發規定」辦理文件管制。

附表 1 安全作業標準

私立育民高級工業家事職業學校安全作業標準

作業種類區分： 烤箱作業
 單位作業名稱： 烤箱作業
 作業方式： 單人作業
 使用處理材料：
 使用器具工具： 烤箱
 防護器具： 防熱手套
 資格限制：

編號： 號
 訂定日期： 年 月 日
 修訂日期： 年 月 日

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1.操作前	1.穿戴工作衣服、帽子。 2.查看烤箱是否正常，內部是否有異物。 3.開啟電源。 4.設定溫度。	1.未穿戴工作衣服、帽子。	1.電源加裝接地線。 2.電線破損應修包或更換。	
2.操作中	1.產品入爐時，應放在大烤盤以方便拿取。 2.物料放入烤箱時，需小心以免燙傷。 3.視需要可開燈查看。 4.查看物料是否熟透，應戴防熱手套。	1.未戴防熱手套，就伸手拿取烤盤。 2.未控制適當溫度、時間，致使產品燒焦。	1.帶上防熱手套。	1.受傷人員立即沖水、冰敷急救並送醫。 2.人員感電應先脫開電源，必要時實施 CPR 並送醫。
3.操作後	1.溫度歸零，關電源。 2.清潔烤箱機具。 3.器具歸回定位 4.整理工作場地。	1.剛取出的烤盤溫度很高，易燙傷。需告知同學並放置於安全地方。	1.冷卻後再拿取	1.人員立即急救並送醫。

私立育民高級工業家事職業學校安全作業標準

作業種類區分：攪拌作業

編號： 號

單位作業名稱：攪拌作業

訂定日期： 年 月 日

作業方式：單人作業

修訂日期： 年 月 日

使用處理材料：

使用器具工具：攪拌機

防護器具：

資格限制：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1.操作前	1.穿戴工作衣服、帽子。 2.查看攪拌器具是否正常。 3.開啟 110V 電源。	1.未穿戴工作衣服、帽子。	1.電源加裝接地線。 2.電線破損應修包或更換。	
2.操作中	1.先將物料放入攪拌缸中，套好攪拌缸。 2.先以慢速攪拌。 3.中途欲再加入物料攪拌時，需停機。以免手受傷，物料濺出發生危險。	1.未完全關機，就伸手試探或加入物料而濺出。	1.加裝防護網。	1.受傷人員立即沖水、冰敷急救並送醫。 2.人員感電應先脫開電源，必要時實施 CPR。
3.操作後	1.關電源，拔插頭，收電線。 2.清潔攪拌機具。 3.器具歸回定位 4.整理工作場地。			

私立育民高級工業家事職業學校安全作業標準

作業種類區分： 頂車機作業

編號： 號

單位作業名稱： 頂車機作業

訂定日期： 年 月 日

作業方式： 單人作業

修訂日期： 年 月 日

使用處理材料：

使用器具工具： 頂車機

防護器具： 底盤護墊

資格限制：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1.工作安全防護準備				
2.頂車前檢查	1.打開空壓機設備。 2.檢查電源開關及電源線	1.電源開關及電源線損壞易導致觸電。	1.應立即修包或更換。	人員感電應先脫開電源，必要時實施 CPR。
3.頂車工作	1.放置車輛底盤護墊於適當位置 2.車輛頂起中應注意有無人員靠近或進入車下 3.頂起後之車下作業前應確實讓頂車機『LOCK』 4.降下車輛前應觀看車下無人員始可降下	1.頂起車輛中有人員進入易造成壓傷，更甚者導致死亡 2.沒作『LOCK』之動作可能於作業中車輛突降下壓傷或死亡	1.確認無人員靠近並告知將頂起車輛 2.非工作人員禁止進入頂車作業區	1.受傷人員應急救並立即送醫治療
4.完工收拾	1.關閉頂車機及空壓機電源 2.整理工作場地 3.工件、工具及防護器具歸回定位			

私立育民高級工業家事職業學校安全作業標準

作業種類區分： 焊接作業

編號： 號

單位作業名稱： 焊接作業

訂定日期： 年 月 日

作業方式： 單人作業

修訂日期： 年 月 日

使用處理材料：

使用器具工具： 夾鉗、電焊機

防護器具： 安全眼鏡、隔熱手套

資格限制：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1.工作安全防護準備	1.戴隔熱手套 2.佩戴安全眼鏡			
2.焊接前檢查	1.檢查電源開關及電源線。 2.檢查導板接線 3.調整適當之安培數並起弧測試	1.電源開關及電源線損壞易導致觸電。 2.安培數太大易致火花噴濺太多而燙傷	1.電源開關及電源線損壞應立即修包或更換。	1.燙傷應立即沖冷水至少15分鐘後再塗抹燙傷藥膏。 2.人員感電應先脫開電源，必要時實施CPR並送醫
3.焊接工作	1.放置車輛底盤護墊於適當位置 2.車輛頂起中應注意有無人員靠近或進入車下 3.頂起後之車下作業前應確實讓頂車機『LOCK』 4.降下車輛前應觀看車下無人員始可降下	1.頂起車輛中有人員進入易造成壓傷，更甚者導致死亡 2.沒作『LOCK』之動作可能於作業中車輛突降下壓傷或死亡	1.確認無人員靠近並告知將頂起車輛 2.非工作人員禁止進入頂車作業區	1.受傷人員應急救並立即送醫治療
4.完工收拾	1.關閉頂車機及空壓機電源 2.整理工作場地 3.工件、工具及防護器具歸定位			

私立育民高級工業家事職業學校安全作業標準

作業種類區分： 乙炔熔接作業

編號： 號

單位作業名稱： 乙炔熔接作業

訂定日期： 年 月 日

作業方式： 單人作業

修訂日期： 年 月 日

使用處理材料：

使用器具工具： 夾鉗、打火石、氧氣乙炔筒組

防護器具： 口罩、安全眼鏡、抽風設備

資格限制：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1.工作安全防護準備	佩戴口罩及安全眼鏡			
2.熔接前檢查	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打開抽風設備 2. 檢查氧氣乙炔連接管路是否出現裂痕 3. 檢查防爆快速接頭是否裝置妥當 4. 調整氧氣乙炔筒壓力磅數 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 未抽風易受有害氣體侵害 2. 連接管路漏氣易引起回火爆炸 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 連接管路損壞應立即更換 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 受傷人員立即急救並送醫 2. 燙傷應立即沖冷水至少 15 分鐘後再塗抹燙傷藥膏。
3.熔接工作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 熔接作業中禁止嬉戲玩火 2. 小熔接物應以夾鉗固定 3. 熔接時不可脫下口罩及安全眼鏡 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 脫下口罩易吸入有害氣體 2. 脫下安全眼鏡易受飛濺之火花燙傷眼部 3. 嬉戲易導致灼傷 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 確實戴妥口罩及安全眼鏡 2. 熔接火焰只可對著被熔接物 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 吸入有害氣體應立即送醫治療 2. 燙傷應立即沖冷水至少 15 分鐘後再塗抹燙傷藥膏。
4. 完工收拾	<ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉氧氣乙炔筒閥門 2. 整理工作場地 3. 工件、工具及防護器具歸回定位 			